

ТИНТУМ-ЭП
ТУ 2312-003-57191528-2022
Антикоррозионная грунтовка на основе эпоксидных смол

Описание продукции

Антикоррозионная грунтовка «ТИНТУМ-ЭП» ТУ 2312-003-57191528-2022 представляет собой двухкомпонентную систему на основе эпоксидных смол и отвердителя аминного типа. Быстросохнущее толстослойное покрытие с высоким сухим остатком. Может наноситься при отрицательных температурах поверхности.

Область применения

Покрытие на основе грунтовки предназначено для защиты от коррозии металлических конструкций, сооружений, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующегося в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата по ГОСТ 15150-69, а также в условиях промышленной атмосферы.

Сведения об упаковке

Компонент А (основа) массой 20 кг упаковывается в герметичную металлическую тару объемом 20 л.
 Компонент Б (отвердитель) массой 2,0 кг упаковывается в герметичную металлическую тару 3 л.

Совместимость с другими покрытиями

Покрытие на основе грунтовки может эксплуатироваться как с применением финишного покрытия, так и без него. В качестве финишного покрытия рекомендуется использовать лакокрасочные материалы на полиуретановой основе (к примеру «ТИНТУМ-ПУ») с толщиной слоя не менее 50 мкм.

Срок эксплуатации покрытия, при соблюдении всех условий, составляет не менее 5 лет как индивидуального покрытия и до 25 лет в системах покрытий с защитно-декоративными финишными материалами. При выборе материала, необходимо проконсультироваться с представителем ООО «ТИНТУМ».

Технические характеристики

Свойства (при температуре 23±2 °С)	Значение	Метод испытания
Компонент А (основа)		
Цвет	оттенок RAL	визуально
Плотность, кг/м ³	1400±50	ГОСТ 31992.1-2012
Объемная доля нелетучих веществ, %	72±3	ГОСТ 31939-2012
Степень перетира, не более, мкм	50	ГОСТ 31973-2013
Компонент Б (отвердитель)		
Цвет отвердителя	Бесцветный, прозрачный	визуально
Плотность, кг/м ³	1000±100	ГОСТ 31992.1-2012
Свойства смеси компонентов А и Б		
Соотношение компонентов А и Б (объем, вес)	10:1	–
Объемная доля нелетучих веществ, %	63±3	ГОСТ Р 50535-93
Плотность готовой смеси, кг/м ³	1350±50	ГОСТ 31992.1-2012
Адгезия. Метод решетчатых надрезов, не более	1 балл	ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409:2013)
Адгезия. Метод нормального отрыва, не менее	5 МПа	ГОСТ 32299-2013 (ISO 4624:2002)

Подготовка поверхности под нанесение

Показатель	НД	Норма
Внешний вид и степень очистки от окислов	ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014	Sa2½ - в системе с огнезащитным покрытием; Sa2½ - самостоятельно или в системе с финишным покрытием, допустимо St3; в труднодоступных местах допускается Sa2
Степень очистки при устранении дефектов	ГОСТ 9.402-2004	Не допускаются заусенцы, вмятины, сварочные брызги, остатки флюса, неровности и поры сварных швов
	ISO 8501-3:2006	Округление кромок R 2 мм
Степень очистки от различных загрязнителей*	ГОСТ 9.402-2004	Степень обезжиривания – 1
	ISO 8502-3:2017	Количественная характеристика для пыли – не выше 2, класс по размеру – не выше 2

* Требования степени очистки от различных загрязнений применимы к поверхности каждого слоя покрытия

Жизнеспособность

Температура грунтовки/окружающей среды, °С	0	20	30
Жизнеспособность, не менее, час	10	2	1

Теоретический расход

Толщина мокрой пленки (ТМП), мкм	190	285	400
Толщина сухой пленки (ТСП), мкм	120	180	250
Теоретический расход, г/м ²	258	387	537
Теоретически укрываемая площадь, м ² /л	5,2	3,5	2,5
Теоретически укрываемая площадь, м ² /кг	3,9	2,6	1,9

Нанесение

Нанесение грунтовки при температуре воздуха и поверхности не ниже минус 10°С и не выше плюс 40°С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не допускается попадание осадков в грунтовку или на обрабатываемую поверхность. Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

При нанесении грунтовки методом безвоздушного распыления или краскопультом допускается ее разбавление «ТИНТУМ Разбавитель-01» или толуолом (ГОСТ 14710-78) в количестве не более 10% масс. Разбавитель следует добавлять небольшими порциями, тщательно перемешивая грунтовку. Следует учесть, что при разбавлении максимально допустимая толщина мокрого слоя и объемная доля нелетучих веществ снижаются, а время отверждения увеличивается.

Для достижения номинальной толщины сухой пленки на свободных кромках, сварных швах, элементах болтовых соединений следует произвести полосовое окрашивание при помощи кистей. Полосовое окрашивание необходимо применять для всех слоев системы покрытий. Рекомендованная толщина мокрого слоя - 250-300 мкм, что соответствует 150-180 мкм сухого покрытия.

Максимальная толщина мокрого слоя до образования потеков - 600 мкм и достигается без использования разбавителя при температуре грунтовки и окрашиваемой металлоконструкции не выше 20°С.

Промывка инструментов и оборудования - растворителем Р-4 или Р-650.

Рекомендуемые характеристики оборудования

Наименование параметра	Значение
Аппарат безвоздушного распыления (плунжерный насос)	
Рабочее давление, бар	не менее 150 бар
Диаметр насадки, дюйм	0,011-0,015
Краскопульт (воздушный тип напыления)	
Выпускное давление воздуха, не более, бар	4

Зависимость времени высыхания (ТСП ≤ 300 мкм, без разбавителя) от температуры

Температура воздуха и поверхности, °С	Межслойное (3 степень по ГОСТ 19007), минимум, ч.	До кантования, погрузки/разгрузки и транспортировки конструкций (7 степень по ГОСТ 19007), минимум, ч.	Испытания на адгезию, минимум, ч.
20±2	2	4,5	168

До 5 степени высыхания, покрытие должно быть изолировано от контакта с осадками, росой, инеем, наледью. Максимальный срок перекрытия без необходимости свипинга - 6 месяцев.

Условия эксплуатации

Эксплуатация покрытия на основе грунтовки возможна в интервалах от -60°С до + 60°С. Эксплуатация конструкций с покрытием возможна без финишного покрытия в условиях открытой атмосферы и воздействия промышленных средне агрессивных сред.

Требования по охране труда и пожарной безопасности

Грунтовка легко воспламеняется. Грунтовка не должна находиться вблизи открытых источников огня. При проведении работ с грунтовкой необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты.

При попадании какого-либо компонента в глаза, поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу.

Следует избегать попадания компонентов и любых других сопутствующих материалов внутрь организма.

Требования по охране окружающей среды

В процессе эксплуатации покрытия вредного воздействия на окружающую среду не оказывается. В процессе формирования покрытия возможно выделение в воздух паров органических растворителей в пределах допустимых норм. Отходы производства работ по устройству покрытия следует сортировать и складировать со строительным мусором. Запрещается выбрасывать отходы в водоёмы и почву или оставлять в беспорядке на месте производства работ. Отвержденное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Тара, должна иметь этикетку с точным наименованием и обозначением содержащегося в ней материала. Тара должна быть исправной и герметичной.

Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение компонентов грунтовки должны соответствовать требованиям ГОСТ 9980.5-2009 и исключать возможность повреждения упаковки.

Грунтовку разрешено перевозить всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

Не допускается транспортировка и хранение грунтовки при температуре ниже минус 40°С и выше плюс 40°С. После транспортировки или хранения компонентов грунтовки при отрицательных температурах, перед производством работ, необходимо выдержать компоненты грунтовки в отапливаемом помещении при температуре 15-20°С не менее суток.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок годности грунтовки - 24 месяца со дня изготовления.

Запрещается применение грунтовки по истечении гарантийного срока годности.