



ИНТЕРКОМПОЗИТ

**РЕШЕНИЯ
ОГНЕЗАЩИТНЫХ
И АНТИКОРРОЗИЙНЫХ
СОСТАВОВ**

СОВРЕМЕННЫЕ ИНЖИНИРИНГОВЫЕ РЕШЕНИЯ

ТИНТУМ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ПРОМЫШЛЕННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

- Производственные здания
- Склады сырья и продукции



ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

- Жилые и офисные здания, ТРЦ
- Медицинские учреждения
- Спортивные сооружения



ТРАНСПОРТНЫЕ УЗЛЫ

- Логистические терминалы
- Железнодорожные вокзалы
- Аэропорты



НЕФТЕГАЗОВЫЙ СЕКТОР

- Нефтеперерабатывающие заводы
- Резервуарные парки
- Насосные станции



ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ СЕКТОР

- Теплоэлектростанции
- Электроподстанции



ХИМИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДСТВА

- НИИ и лаборатории
- Производства агрессивных химических соединений

ПРЕИМУЩЕСТВА НАШИХ СОСТАВОВ

ВЫСОКАЯ УКРЫВНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Нанесение мокрого слоя толщиной более 2мм (2 000 мкм) в условиях стройплощадки или цеха, что позволяет сократить сроки и стоимость работ.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ПОКРЫТИЯ И ДЕКОРАТИВНЫЕ СВОЙСТВА

Ровное, прочное и гладкое покрытие без кратеров и посторонних включений. Эксплуатация при температуре от -60°C до +60°C в течение 20 лет и более. Базовый белый цвет можно заколеровать в нужный оттенок по палитрам RAL, NCS и др.

УДОБСТВО НАНЕСЕНИЯ

Составы «ТИНТУМ» могут наноситься при температуре от -20°C до +50°C методом безвоздушного распыления, а также при необходимости кистью или валиком. Материалы серии «ТИНТУМ» обеспечивают устойчивый факел при распылении и не засоряют оборудование. Нанесенное покрытие сохнет быстро.

ЭКОНОМНЫЙ РАСХОД

Материалы «ТИНТУМ» имеют один из лучших, подтвержденных сертификатами, показателей толщины слоя и расхода.

СОВМЕСТИМОСТЬ С БОЛЬШИНСТВОМ ГРУНТОВ И ФИНИШНЫХ ПОКРЫТИЙ

Возможность нанесения на разнообразные виды грунтовочных материалов с перекрытием более чем 90% существующих финишных эмалей. Это подтверждено соответствующими сертификатами.

МАСШТАБНОЕ ДОКУМЕНТАЛЬНО-ЭМПИРИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ

Составы «ТИНТУМ» имеют многочисленные сертификаты различных испытательных лабораторий, климатические заключения крупнейших институтов, протоколы разнообразных дополнительных исследований. Свойства продукции подтверждены также неоднократными независимыми испытаниями со стороны крупнейших заказчиков страны.

СТАБИЛЬНО ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Сотрудничество только с проверенными производителями компонентов, а также жесткий контроль на всех этапах производства гарантирует постоянное высокое качество огнезащитных покрытий.

ПРОДУКЦИЯ

ТИНТУМ-ФЛЕЙМ

Атмосферостойкий двухкомпонентный антикоррозионный огнезащитный состав на эпоксидной основе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Атмосферостойкость и устойчивость к химическим воздействиям и агрессивным средам (подтверждено испытаниями)
- 100%-ный объемный сухой остаток
- Ударопрочность, вибро- и сейсмостойкость, антикоррозионные свойства
- Не требуется нанесения грунтового и финишного покрытия
- Сертифицирован в условиях углеводородного горения в соответствии с ГОСТ Р EN 1363-2-2014

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Показатель |
|---|---|
| Температурный режим нанесения | от -10°C |
| Температурный режим эксплуатации | от -60°C до +60°C |
| Толщина мокрого (сухого) слоя за 1 проход | 3000 (3000) мкм |
| Плотность | 1,0 г/см ³ |
| Сухой остаток | 95±3% |
| Группа огнезащитной эффективности | 1-я (не менее 150 мин.) |
| Упаковка | Компонент А - 18 кг Компонент Б - 1,8 кг |
| Срок эксплуатации | 25 лет |



ПРОДУКЦИЯ

ТИНТУМ-УНИВЕРСАЛ

Однокомпонентная грунт-эмаль. Быстросохнущая система, состоящая из пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном лаке.

Покрытие на основе грунта-эмали предназначено для защиты от коррозии металлических и деревянных конструкций, бетонных сооружений, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата, а также в промышленной атмосфере химических и металлургических предприятий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Показатель |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Основа | Алкидный лак |
| Температурный режим нанесения | от -5°C |
| Температурный режим эксплуатации | от -60°C до +60°C |
| Плотность | 1,35 ±0,1 г/см ³ |
| Объемная доля нелетучих веществ | 55±3% |
| Степень перетира, не более | 30мкм |
| Упаковка | 9 л и 18 л |



ПРОДУКЦИЯ

ТИНТУМ-ЭП

Антикоррозийная грунтовка. Двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

Покрытие на основе грунтовки предназначено для защиты от коррозии металлических конструкций, сооружений, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата по ГОСТ 15150-69, 16 а также в условиях промышленной атмосферы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Показатель |
|----------------------------------|---|
| Основа | Эпоксид |
| Температурный режим нанесения | от -10 до +40°C |
| Температурный режим эксплуатации | от -60°C до +60°C |
| Плотность | 1,25 ±0,1 г/см |
| Объемная доля нелетучих веществ | 57±3% |
| Степень перетира, не более | 1-я (не менее 150 мин.) |
| Упаковка | Компонент А - 18 кг Компонент Б - 1,8 кг |
| Срок эксплуатации | 25 лет |



ПРОДУКЦИЯ

ТИНТУМ-ПУ

Грунт-эмаль. Двухкомпонентная система, состоящая из пигментов и наполнителей в акриловом полиоле. Отвердитель - алифатический полиизоцианат.

Покрытие на основе грунт-эмали предназначено для окрашивания металлических поверхностей и поверхностей, покрытых огнезащитными составами, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и газопаровых сред, мостов, наружной поверхности ёмкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Показатель |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Основа | Алкидный лак |
| Температурный режим нанесения | от -10 до +40°C |
| Температурный режим эксплуатации | от -60°C до +60°C |
| Плотность | 1,35 ±0,1 г/см ³ |
| Объемная доля нелетучих веществ | 50 ±3% |
| Степень перетира, не более | 50 мкм |
| Упаковка | 20 л (комп. А) +3 л (комп. Б) |
| Срок эксплуатации | 15 лет |



СХЕМЫ ОКРАСКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

| Слой | Наименование материала | Толщина сухой пленки, мкм | Срок службы |
|--|------------------------|---------------------------|-----------------|
| Система окраски металлических конструкций | | | |
| Грунтовочный слой | ТИНТУМ ЭП | 100 | свыше 25 лет |
| Промежуточный слой | ТИНТУМ ЭП | 80 | |
| Финишный слой | ТИНТУМ ПУ | 60 | |
| | | 240 | |
| Система окраски бетонных конструкций | | | |
| Грунтовочный слой | ТИНТУМ-ГРУНТ ЭМАЛЬ | 100 | от 15 до 25 лет |
| Финишный слой | ТИНТУМ-ГРУНТ ЭМАЛЬ | 80 | |
| | | 180 | |